



CARGADOR Inteligente ALTA FRECUENCIA

MODELO HF 243648-165-3

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

GENERAL	
Marca	Micropower
Origen	Suecia
Aplicación	Tracción eléctrica
N° Parte	SHARP 100 48/165
ALIMENTACION DE ENTRADA (RED)	
Tipo	24-36-48V / 165A
Alimentación de Entrada (VCA)	Trifásico + Neutro + Tierra
Voltaje de entrada (VCA)	380-415V
Corriente máx. de consumo	16.5
Protección de entrada	Fusible 16A
PROPIEDADES	
Protección IP (Gabinete)	IP 20
Refrigeración	Cooler
Interfaz de comunicación	Led
Idioma interfaz	-
Informe de operación	NO
Curvas de carga	10-04,06,18 y 20-09
Tarjeta I/O	NO
Accesorios	SI

TIEMPO DE CARGA D.O.D 80% Ah		C(8)	C(5)
5.34	Hs	940	824
6	Hs.	1081	948
7	Hs.	1318	1157
8	Hs.	1566	1374
9	Hs.	1823	1599
10	Hs.	2091	1834
12	Hs.	2215	1943
DIMENSIONES			
L x A x H (mm)		256 x 243 x 417	
Peso Aprox. (Kg)		18.4	
INCLUYE			
Conector igual o similar		SB Anderson / Rema	
Cables de conexión a batería		SI	
Cable + ficha a red		SI	

GARANTIA	
Por defectos de fabricación	12 MESES
No contempla daños causados por mal trato, uso indebido, defectos en su red de alimentación, golpes, etc.	

CERTIFICACIÓN DE CALIDAD CE

La información en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso y no debe interpretarse como un compromiso por parte de **TAO POWER**, los datos deben confirmarse antes de determinar la compra del producto seleccionado.

ANTES DE CONECTAR UNA BATERÍA NUEVA VERIFIQUE EL ESTADO DE SU CARGADOR

Debe tener en cuenta que los cargadores tienen una vida útil promedio aproximada de 5 a 8 años superado este tiempo deben ser verificados.

Un cargador deficiente puede causar en su batería los siguientes efectos no deseados

- Daño irreversible de su batería
- Problemas de autonomía permanentes.
- Envejecimiento prematuro acortando su vida útil.
- Excesos de temperatura y sobrecargas.
- Mayor frecuencia en la reposición de agua dañando la batería y aumentando sus costos de mantenimiento.
- Excesivo consumo de energía de su red aumentando sus costos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

AMBIENTE DE TRABAJO

- Diseñado para ambientes extremos.
- Resistente a la humedad, Medio ambiente con polvo
- Uso en instalaciones descubiertas, Bodegas de congelación (batería fría), Ambientes tropicales (altas temperaturas)

FUNCIONALIDAD

- Cuenta con diversas curvas de carga que pueden ser usadas en la mayoría de las baterías de tracción.
- El proceso de carga es optimizado de tal manera que la batería sea cargada completamente en el menor tiempo posible.
- Muchos de los cargadores HF son la elección adecuada para ser usados a bordo.

CARGA

- Son controlados por una microcomputadora integrada y equipados con 1 a 3 curvas de carga como standard, incluyendo una curva de mezcla iónica en la mayoría de los modelos HF, lo que reduce el tiempo de carga comparado con el uso de una curva de carga tradicional.

ESTADO DE CARGA

- El progreso de la carga se indica con un LED color anaranjado que se ilumina durante la carga, con color verde cuando la batería está completamente cargada y con color rojo si se presenta algún error.

FUNCIONES DE SEGURIDAD

- El cargador requiere detectar un voltaje de la batería para iniciar su ciclo de carga.
- La corriente de salida está protegida electrónicamente contra falsos contactos y corto circuitos.
- El cargador opera con diversos límites de tiempo en las diversas fases de carga. Si alguna de las fases de carga excede el tiempo límite, el cargador se apaga.
- El cargador limita la corriente de carga si el sistema de enfriamiento es insuficiente.
- El cargador incluye un inicio suave de carga antes de enviar su carga completa.